



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Constructions Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Certification Body, Inspection Body

Oddział 0300 Pilzno

PROTOKÓŁ

NR. 030 – 049582

zawierający wyniki właściwości antypoślizgowych systemu powłoki barwiącej TELPOX F 200

Zleceniodawca: TZUS Praha, s. p.
Oddział Praga
Prosecka 811/76
190 00 Praha 9

Zamówienie nr: 01/052/2013/ZK

z dnia 05.04.2013

Zamówienie nr: Z030140085

Załączniki: -

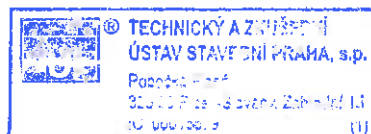
Dokument niniejszy został wykonany w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach. Pierwszy oryginał otrzymuje zleceniodawca, drugi jest przechowywany wraz z pozostałą dokumentacją w TZUS Pilzno.

Osoba odpowiedzialna za zawartość niniejszej informacji:

inż. Hana Kotorova
opracowująca protokół

Osoba odpowiedzialna za prawidłowość niniejszej informacji

inż. Alexander Trinner
dyrektor oddziału



Pilzno, 21. marca 2014

pieczętka laboratorium badawczego

Oświadczenia:

- 1) Wyniki badań odnoszą się tylko do badanych przedmiotów (próbek)
- 2) Bez pisemnej zgody TZUS, powyższa informacja nie może być reprodukowana w innej formie niż w całości.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0300 - Plzeň, Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika
☎: 377 243 331, ☎: 377 430 345, Fax: +420 377 430 347, Internat: +420 377 244 158, ✉ e-mail: trinner@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, ú.č.: 1501-931/0100 IČ: 000 15679 DIČ: CZ-00015679

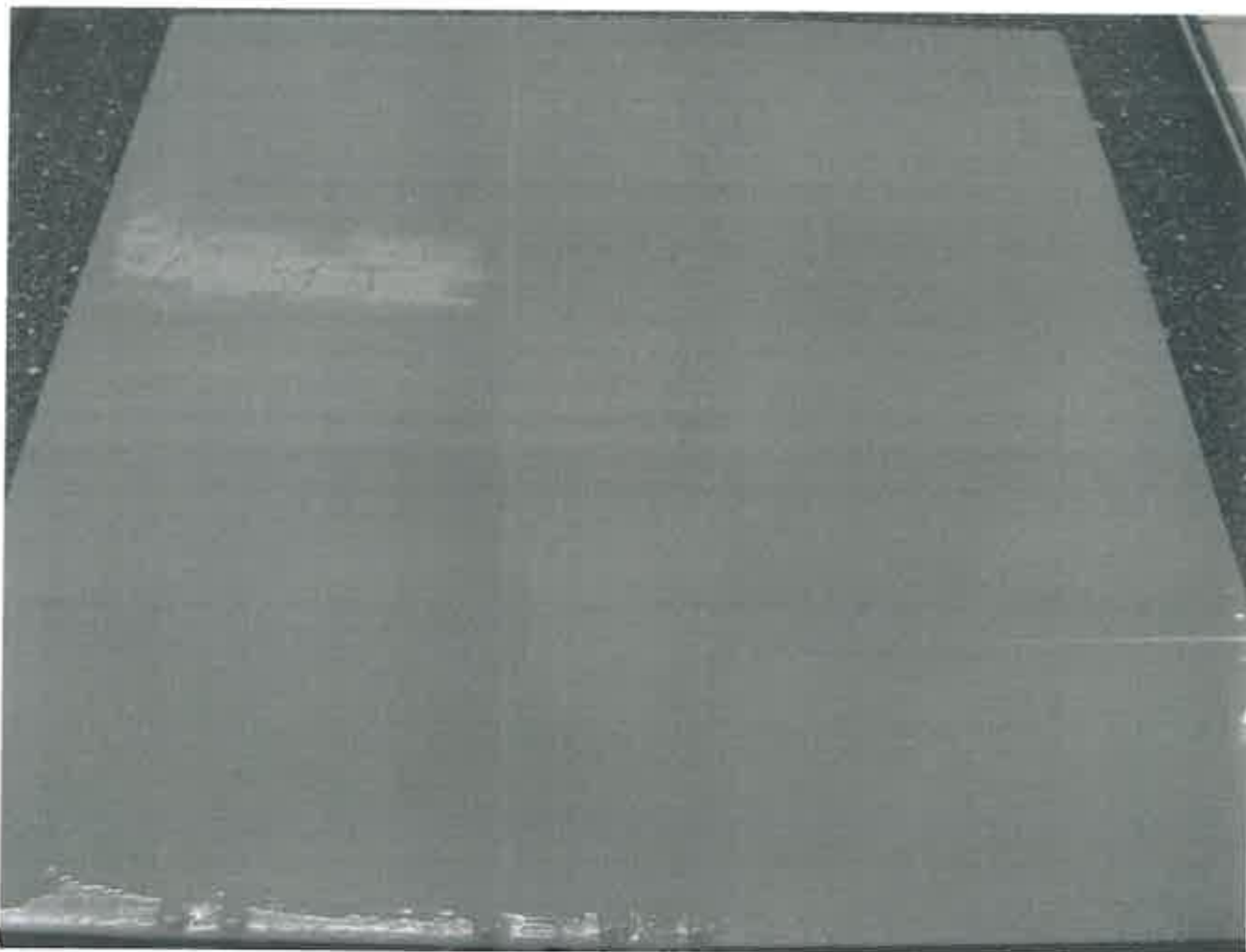
1 Dane wyjściowe

1.1 zadanie

- transkrypcja informacji nr 030_048230 z dnia 30.4. 2013 opracowanej pierwotnie dla produktu EPOLEX S 2380 na alternatywną nazwę handlową TELPOX F 200

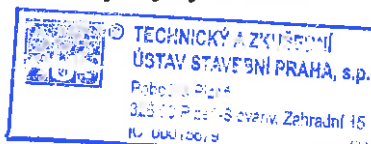
1.2 próbki

- specyfikacja próbek
typ: system powłoki barwiącej TELPOX F 200 nakładanej na płytkę ceramiczną 300 x 300 mm (patrz zdjęcie)
- producent: Barvy a Laky Teluria, s.r.o., Regon 43430371
- producent stwierdza w oświadczeniu pisemnym, że skład produktu TELPOX F 200 jest identyczny ze składem produktu S 2380 EPOLEX, wytwarzany jest na tym samym urządzeniu produkcyjnym i w oparciu o takie same procedury technologiczne.



Fotografia płytki ceramicznej użytej do badań

2 Pobranie próbek



Próbki do badań EPOLEX S 2380 zostały dostarczone w dniu 8.04.2013. Po odbiorze próbki zostały zarejestrowane pod nr 13_0387.

Pobranie próbek nie stanowi przedmiotu akredytacji laboratorium badawczego 1018.1.

3 Zastosowana procedura badań

CSN EN 13036-4

Właściwości nawierzchni jezdni i nawierzchni lotnisk – Metody badania – Część 4; Metoda pomiaru właściwości antypoślizgowych powierzchni – Badanie przy użyciu wahadła

4 Przeprowadzone pomiary

4.1 Określenie antypoślizgowości przy zastosowaniu metody wahniec wahadła według CSN EN 13036-4

Do określenia antypoślizgowości metodą wahniec wahadła na sucho, na mokro został użyty przyrząd Wessex S 875, producent: Gabrielli S. R. L. Włochy (zastosowana guma: CEN).
Temperatura otoczenia w laboratorium: 20°C

Badana próbka	Wychylenie wahadła (na sucho)	Wychylenie wahadła (na mokro)
1	74 [°]	20 [°]
2	75 [°]	20 [°]
3	76 [°]	20 [°]
Średnia	75	20

*) Wynik jest średnią z wartości namierzonych w pięciu różnych miejscach powierzchni licowej.

Do określenia antypoślizgowości metodą wahniec wahadła na sucho i na mokro został użyty przyrząd Wessex S 875, producent: Gabrielli S. R. L. Włochy (zastosowana guma: S4).

Temperatura otoczenia w laboratorium: 20°C

Badana próbka	Wychylenie wahadła (na sucho)	Wychylenie wahadła (na mokro)
1	80 [°]	20 [°]
2	78 [°]	22 [°]
3	79 [°]	20 [°]
Średnia	79	21

*) Wynik jest średnią z wartości namierzonych w pięciu różnych miejscach powierzchni licowej.



5 Podsumowanie

Badany system powłoki barwiącej TELPOX F 200 (producent potwierdza na piśmie, że w stosunku do EPOLEX S 2380 jest to tylko zmiana nazwy handlowej) nałożonej na płytkę ceramiczną o wymiarach 300 x 300 mm dostarczonej do TZUS s.p., oddział Praga, Prosecka 76a, 190 00 Praga osiąga następujące średnie wartości wahnięć wahadła według CSN EN 13036-4

przy zastosowaniu gumy CEN:

wychylenie wahadła na sucho: 75

wychylenie wahadła na mokro: 20

przy zastosowaniu gumy S4:

wychylenie wahadła na sucho: 79

wychylenie wahadła na mokro: 21

W celu zapewnienia prawidłowej antypoślizgowej funkcji posadzki zgodnie z powyższym podsumowaniem konieczne jest utrzymywanie powierzchni w stanie czystym i bez widocznych śladów zużycia.

KONIEC PROTOKOŁU

