

PRAGOPRIMER STANDARD S2000

Podkładowa farba antykorozyjna szybkoschnąca

str. 1

Skład Dyspersja pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywic alkidowych w rozpuszczalnikach organicznych, z dodatkiem środków antykorozyjnych, środków wysuszających i innych dodatków.

Właściwości i zastosowanie Podkładowa farba syntetyczna do szerokiego zastosowania, z doskonałymi właściwościami antykorozyjnymi i bardzo szybkim schnięciem. Farba jest przeznaczona do podkładowego malowania antykorozyjnego stali i żelaza do stosowania w pomieszczeniach i na zewnątrz, szczególnie pod farby syntetyczne, schnące na powietrzu. Produkt można również stosować do powlekania przedmiotów niemetalowych, ale podłoża chłonne należy najpierw zagruntować odpowiednim środkiem impregnującym. Farba nie jest przeznaczony do rzeczy, które mają bezpośredni kontakt z żywnością, paszą i pitną wodą oraz do lakierowania mebli dziecięcych i zabawek.

- ◆ Aktywna powłoka antykorozyjna
- ◆ Szybkie schnięcie
- ◆ Doskonała przyczepność

Przykłady zastosowania Podkład: metal, żeliwo, (drewno, płyta wiórowa)
 Zastosowanie: wewnątrz, zewnątrz
 Przykłady: konstrukcje blaszane, maszyny, meble drewniane i metalowe, ościeżnice drzwiowe

Odcień 0100 biały, 0110 szary, 0840 czerwono-brązowy

Właściwości fizyczne	Konsystencja	130-170 s / Ø 4 mm Ford
	Zawartość substancji nielotnych	min. 62 % wag.
	Zawartość substancji lotnych	53 % obj.
	Temperatura zapłonu	>25 °C
	Gęstość	1455-1520 kg/m ³

LZO, TOC	LZO: 0,25-0,29 kg/kg	TOC: 0,22-0,25 kg/kg
	Kategoria: A/i	Próg: VOC (2010): 500 g/l
	Max. Zawartość VOC gotowa do użycia : 470 g/l	

Właściwości suchej powłoki	Połysk / kąt 60°	stopień 5
	Twardość wahadłem	min. 10 % po 24 godz.
	Zdolność pokrycia	stopień 1 (odcień 0840); stopień 2 (odcień 0100 i 0110)
	Przyczepność do podłoża	stopień 0

Schnięcie	Temperatura podłoża	23 °C
	Pyłosuchość	30 minut
	Przeschnięty	2 godziny
	Grubość warstwy suchej DFT	25-30 µm

Wydajność teoretyczna	Grubość mokrej warstwy WFT	50-57 µm
	Grubość suchej warstwy DFT	25-30 µm
	Wydajność teoretyczna	18-21 m ² / litr na jedną warstwę

Rozcieńczanie BALTECH S6006 (pędzel, wałek), BALTECH S6001 (natrysk)

PRAGOPRIMER STANDARD S2000

Podkładowa farba antykorozyjna szybkoschnąca

str. 2

Przygotowanie podłoża	Podłoże musi być czyste, suche, wolne od tłuszczu, rdzy i pyłu, oczyszczone mechanicznie. Najpierw należy je odtłuścić odpowiednim preparatem, np. BALTECH P6402 Benzyną techniczną, BALTECH P6401 Aceton lub ciepłą wodą pod ciśnieniem zawierającą detergenty. Wypłukać różne pozostałości soli czystą wodą. Usunąć gruboziarnisty lub dobrze przylegający brud poprzez szlifowanie lub zdrapywanie. Spłukać powierzchnię czystą wodą. Chłonne podłoża najpierw zagruntować odpowiednim środkiem impregnującym, aby zapewnić równomierną absorpcję podłoża. Oczyszczyć, odtłuścić i usunąć stare, nieprzywierające powłoki. Aby sprawdzić kompatybilność nowej farby ze starą, zaleca się wykonanie powłoki testowej o powierzchni 1 m ² .
Warunki nanoszenia	Farbę konieczne przed zastosowaniem dobrze wymieszać, nie pozostawiając żadnego osadu, odpowiednio rozcieńczyć i przefiltrować. Minimalna temperatura powietrza 5 °C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy, temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40 °C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania warstwy powłoki oraz zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają suszenie i stwardnienie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.
Typowy system nanoszenia	Przed użyciem dokładnie wymieszać, w razie potrzeby rozcieńczyć. Powłoka metalowa: 1 warstwa PRAGOPRIMER STANDARD S2000, czas schnięcia 24 godziny (można przyspieszyć przez suszenie do 80 °C), optymalna grubość warstwy 25-30 mikronów ;cementowanie niezbędnych miejsc (np. BKP Rapid TOS) i późniejsze szlifowanie na mokro papierem ściernym nr 180-220; + powłoka PRAGOPRIMER STANDARD S2000; papier ścierny nr 280; 2-3 warstwy np. połyskową emalią INDUSTROL UNIVERZÁL S2013, INDUSTROL PLUS S2071 lub matową INDUSTROL UNIMAT S2075. Powlekanie podłoża chłonnego: 1x impregnować LAZUROL CLASSIC S1023 lub LAZUROL IMPREGNAČNÍ ZÁKLAD S1033, suszyć przez 24 godziny; 1 warstwa PRAGOPRIMER STANDARD S2000. 24 godziny suszenia; (w przypadku cementowania postępować jak w powłoce metalowej); 2-3 warstwy INDUSTROL UNIVERZÁL S2013; INDUSTROL PLUS S2071 lub INDUSTROL UNIMAT S2075.
Metoda aplikacji	Pędzel, wałek, natryskowo
Bezpieczeństwo i higiena pracy	Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Produkt zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, ochronę oczu, odzież ochronną. Zapewnić wydajną wentylację w miejscu pracy.
Opakowania	0,35 l; 0,6 l; 2,5 l; 4 l; 9 l
Magazynowanie	Produkt zachowuje swoje działanie przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.
Utylizacja opakowań i odpadów	Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem osobie aplikującej zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.