

str. 1



Skład Dyspersja pigmentów, wypełniaczy i fosforanu cynku w roztworze żywicy akrylowej w rozpuszczalnikach organicznych, utwardzana poliizocyanem alifatycznym.

Właściwości i zastosowanie Produkt przeznaczony jest jako jednowarstwowa, wielowarstwowa antykorozyjna farba, na różnorodne podłoża, (i inne gdzie malowane są przedmioty o wysokich wymaganiach w różnych środowiskach. Powłoka jest odporna na warunki atmosferyczne, żółknięcie, wilgoć i zużycie mechaniczne. Farba może być stosowana jako jednowarstwowa lub antykorozyjny poliuretanowy, podkład pod odpowiednią farbę mawierzchniową (np. pod TELPUR T 340). Przed użyciem mieszać z utwardzaczem w określonej proporcji, dokładnie wymieszać, rozcieńczyć w miarę potrzeb. Ostateczne właściwości powłoka osiąga po pełnej dojrzałości.

- ♦ doskonała przyczepność do stalowych i ocynkowanych powierzchni, aluminium
- ♦ bardzo szybkie schnięcie
- ♦ produkt 2 w 1 dla ekonomicznie niewymagających prac, jednowarstwowy
- ♦ nie spływa z pionowych powierzchni
- ♦ możliwość barwienia w systemie HOSTEMIX
- ♦ posiada aprobatę techniczną NTA No.010-042644
- ♦ Krajowa ocena techniczna ITB-KOT-2022/2251 wydanie 1

Przykłady zastosowania Zewnętrzne i wewnętrzne tereny o średnim i wysokim obciążeniu korozyjnym, takie jak fabryki chemiczne, strefy przemysłowe, powłoki maszyn, rur i konstrukcji stalowych, maszyny rolnicze.

Odcienie Wg wzorników BAL, RAL, NCS, ČSN i inne według indywidualnych wymagań klientów

UWAGA Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.

Właściwości fizyczne	Konsystencja	Tixotropowy charakter
	Zawartość nielotnych substancji	min. 68 % wag. (mieszanina z utwardzaczem)
	Zawartość nielotnych substancji	min 72% WAG. (mieszanina z utwardzaczem PUR RAPID)
	Zawartość nielotnych substancji	min. 52 % obj. (mieszanina z utwardzaczem)
	Zawartość nielotnych substancji	min. 60 % obj. (mieszanina z utwardzaczem PUR RAPID)
	Temperatura zapłonu	> 25 °C
	Gęstość produktu	1370 – 1500 kg/m ³
	Gęstość mieszaniny	1300 – 1470 kg/m ³

VOC, TOC	VOC: 0,28 – 0,32 kg/kg mieszaniny	TOC: 0,25 - 0,29 kg/kg mieszaniny
	Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach , które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami.	

Właściwości suchej powłoki	Zdolność pokrycia	Stopień 1 - 2
	Połysk / Kąt 60°	30 – 50
	Twardość kowadłem	min. 12 % po 48 h

Schnięcie	Temperatura podłoża	10 °C	23 °C	23 °C
	Pyłosuchość	90 min	25 min	30 min
	Przeschnięty	12 h	5 h	7 h
	Grubość suchej warstwy DFT	40 µm	40 µm	70 µm

str. 2


Wydajność teoretyczna

Grubość mokrej warstwy WFT	75 µm	145 µm
Grubość suchej warstwy DFT	40 µm	75 µm
Wydajność teoretyczna	13 m ² /L	6,9 m ² /L

Rozcieńczenie

TELSOL PUR 3, U 6003, TELSOL PUR 4. Rozcieńczać mieszaninę (po dodaniu utwardzacza)

Utwardzanie

Utwardzacz TELHARD PUR /TELHARD PUR RAPID

Proporcja utwardzania: 10 części wagowych TELPUR S 250 : 1 część wagowa TELHARD PUR (8:1 obj.)

Mieszaninę farby z utwardzaczem należy zużyć w ciągu 3 godzin przy temperaturze 20°C. Utwardzacz TELHARD PUR 3

Proporcje utwardzania: 10 części wagowych TELPUR S 250 : 1,5 część wagowa TELHARD PUR 3 (4,5:1 obj.)

Utwardzacz TELHARD PUR 3 RAPID

Proporcje utwardzania: 4 części wagowych TELPUR S 250 : 1 część wagowa TELHARD PUR 3 RAPID (3 : 1 obj.)

Utwardzacz TELHARD PUR 4

Proporcje utwardzania: 10 części wagowych TELPUR S 250 : 0,7 część wagowa TELHARD PUR 4 (8,5:1 obj.)

Przygotowanie podłoża

Dla środowisk korozyjnych C2, C3 i C4 podłoże musi być czyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (szwy i krawędzie muszą być dostosowane według EN ISO 8501-3).

 U wcześniej malowanych powierzchni powinno pozbyć się starych powłok, oczyścić i odtłuścić. Aby zapewnić zgodność nowej i starej farby zaleca się kontakt z producentem lub wykonać test porównawczy farby na powierzchni 1 m².

Podłoże	Przygotowanie
Stal czarna	P80 - P120 (na sucho) lub obróbka strumieniowo-ścierna
Stal szrotowana	Sa 2,5 RZ (profil) 30µm
Żeliwo	P80-P120 (na sucho)
Stal fosforyzowana	Włóknina ścierna (scotch brite)
Stal galwanizowana w tym stal galwanizowana ogniowo	Włóknina ścierna (scotch brite)
Stopy lekkie aluminium	P280-P320 (na sucho)
Aluminium	P280-P320 (na sucho)
Tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym	P240 (na sucho)

Odtłuszczanie i czyszczenie powierzchni

Zgodnie z ISO 12944-4

Uwaga: Nie należy pozostawiać oczyszczonej powierzchni na następny dzień.

Warunki nanoszenia

Farbę, konieczne przed zastosowaniem dobrze wymieszać, nie pozostawiając żadnego osadu, odpowiednio rozcieńczyć i przefiltrować. Minimalna temperatura powietrza wynosi 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75%. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania warstwy powłoki oraz zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają suszenie i stwardnienie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepnością pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

Typowy system nanoszenia

Jednowarstwowy system malarski:

Liczba warstw 1 – 2

Odprowadzenie pomiędzy warstwami w 20°C – 10 - 15 min

Zalecana minimalna grubość suchej warstwy - 120 µm.

Farba jest stosowana przez rozpylanie w paskach równoległych w celu osiągnięcia jednolitej warstwy. Najpierw dostosować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe).

Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika.

Zawsze używać materiału z jednej partii produkcyjnej do kompletnych obszarów, podczas malowania większych obszarów zalecamy homogenizowanie zawartości poszczególnych puszek poprzez ich zmieszanie. Na stabilność niektórych odcieni może mieć wpływ narażenie na trudne warunki chemiczne. Zjawisko to nie wpływa na skuteczność farby. W przypadku niektórych odcieni może być konieczne nałożenie dodatkowej warstwy, aby zapewnić pełne krycie.

Optymalna grubość systemu

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany normą EN ISO 12944-5: 2018.

Metoda aplikacji

Spręż do natrysku bezpowietrznego airless (0 – 10 % rozcieńczenie w zależności od rodzaju i wydajności sprzętu)

Natrysk Airmix (5 -15 %)

Natrysk konwencjonalny (10 – 20%)

Pędzlem lub wałkiem (velur) (zalecana konsystencja 60 – 80 s / Ford DIN4 mm; 8 – 10 % rozcień.)

Nakładanie pędzlem i wałkiem jest zalecane tylko w przypadku małych powierzchni lub napraw.

Dane aplikacji

Dane dotyczące natrysku pneumatycznego

Pistolet natryskowy, konwencjonalny

Dysza w zależności od wymaganej wydajności 1,4-2,0; ciśnienie powietrza (3 - 4 atm.)

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless,

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistolet
0,011" – 0,013" cal mm)	12 - 16 Mpa (120 – 160 atm)	20 – 60°	Żółty 100/149 (siatka/ µm)

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airmix,

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistolet
0,011" – 0,013" cal mm)	100 - 120 Mpa (120 – 160 atm)	20 – 60°	Żółty 100/149 (siatka/ µm)

Dane dotyczące natrysku pneumatycznego

Pistolet natryskowy konwencjonalny

Dysza w zależności od wymaganej wydajności 1,6-2,0 ; ciśnienie powietrza (3 - 4 atm.)

Pistolet natryskowy HVLP

Dysza w zależności od wymaganej wydajności 1,6-2,0 ; ciśnienie powietrza (2 atm.)

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj

str. 4



kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne, odzież ochronną. Zapewnić wydajną wentylację w miejscu pracy.

Opakowanie	10 kg; 20 kg (zabarwiony produkt bez utwardzacza)
Magazynowanie	Produkt zachowuje swoje właściwości użytkowe przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.
Likwidacja opakowań i odpadów	Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik jest odpowiedzialny za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem lakiernikowi zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.